

Il film di Pvc rigido nel settore alimentare

Claudia Pozzato - Alfatherm spa
Claudio Barberis – Vulcaflex

PLAST 09 - Milano 25 marzo 2009

PVC RIGIDO: SETTORI APPLICATIVI

- **Imballaggio alimentare rigido:**
 - ✓ PVC monofoglia
 - ✓ PVC/PE accoppiato
 - ✓ PVC/EVOH/PE barrierato

- **Applicazioni:**
 - ✓ Termoformatura per vaschette alimentari
 - ✓ Vassoi per cioccolatini
 - ✓ Porzioni monodose per marmellate e creme di cioccolato
 - ✓ Prodotti ortofrutticoli

PVC RIGIDO: SETTORI APPLICATIVI

UTILIZZO DEI FILMS:

- utilizzato da industrie alimentari con proprie linee di confezionamento
- diffusione di macchine termoformatrici form-fill and seal
- imballo in atmosfera modificata

PROCESSO M.A.P.

Imballo in Atmosfera Modificata: tecnologia che cambia l'atmosfera intorno all'alimento imballato al fine di migliorare la conservazione del prodotto senza additivazione di conservanti nell'alimento.



PERCHE' GAS?

Per ridurre le reazioni chimiche e microbiologiche responsabili per l'invecchiamento dell'alimento, incrementando quindi la durata del cibo stesso.



CARATTERISTICHE DEL FILM DI PVC PER IMBALLO ALIMENTARE

- **PROTEZIONE ALIMENTO:**
 - Meccanica
 - Chimica (barriera ai gas)
 - Alla contaminazione
- **ALIMENTARIETA' DEI FILM:**
 - Completa tracciabilità dei componenti
- **ASPETTO ESTETICO:**
 - Forma
 - Visibilità del contenuto
- **IMPATTO AMBIENTALE:**
 - Quantitativo/Unità prodotto

FILM PLASTICI: CARATTERISTICHE

TERMOFORMABILITA' (*)

PVC mono <=> **A-PET mono**

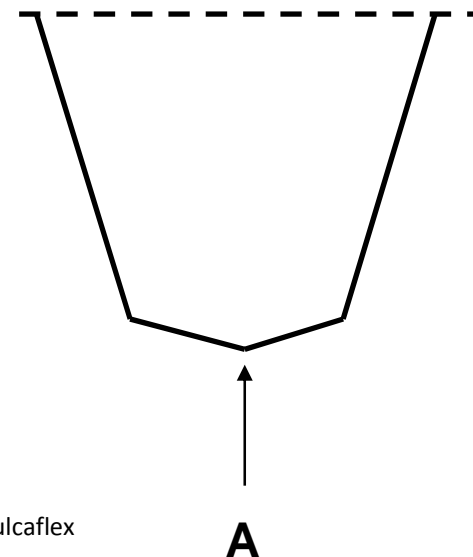
(*) apparecchio di laboratorio- riscaldamento da un lato e termoformatura sottovuoto

Tempo di riscaldamento necessario per ottenere la max imbutitura
(potenza a lampade fisse + vuoto)

	Spessore 450 microns	Spessore 350 microns	Spessore 250 microns
PVC (sec)	10	10	6
A-PET (sec)	18	14	12

SPESSORE RESIDUO NEL PUNTO "A" DEL TERMOFORMATO

	Spessore 450 microns	Spessore 350 microns	Spessore 250 microns
PVC (my)	min 15 max 20	min 10 max 20	min 5 max 10
A-PET (my)	min 5 max 10	min 5 max 10	min 3 max 8

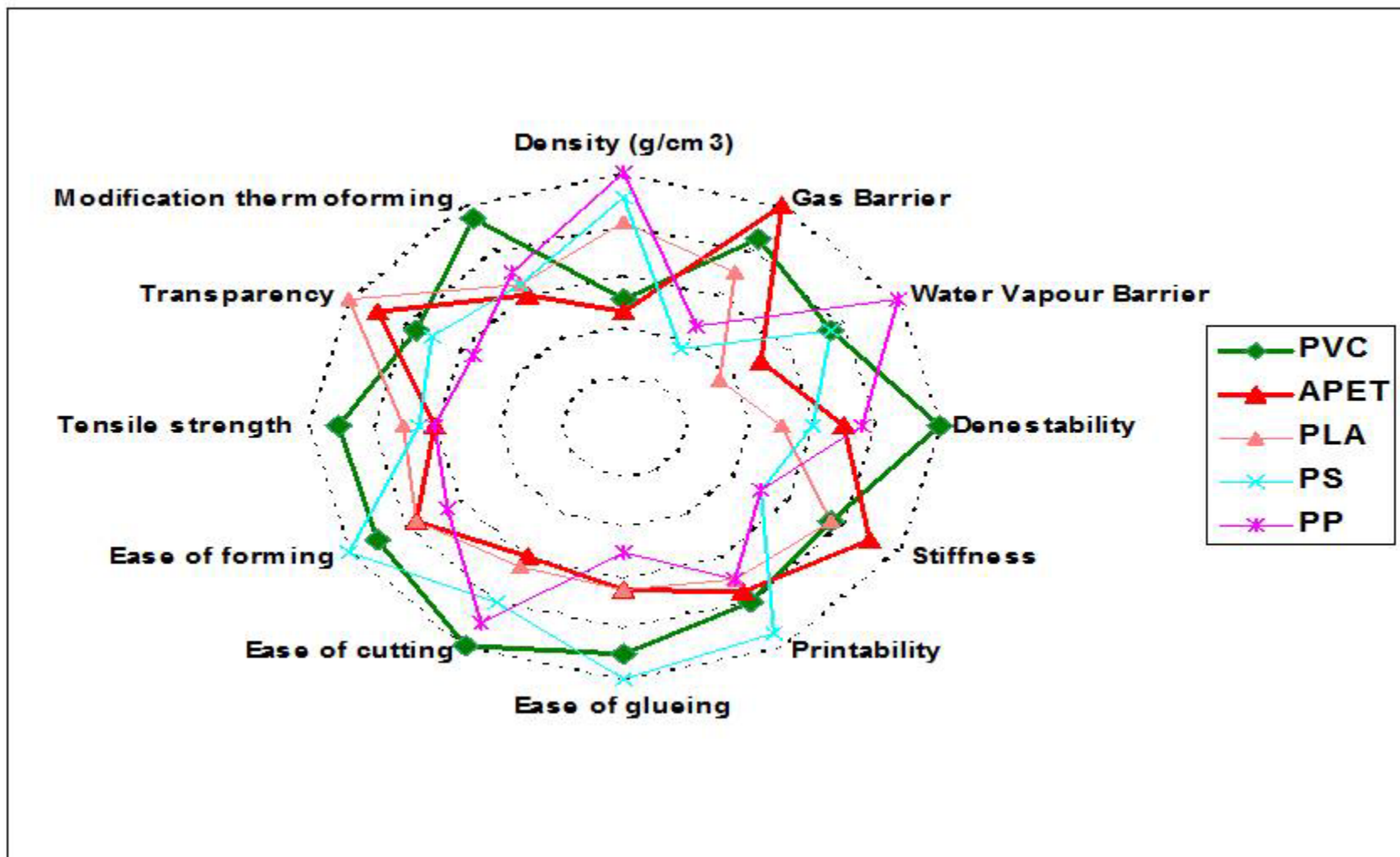


Fonte: Vulcaflex

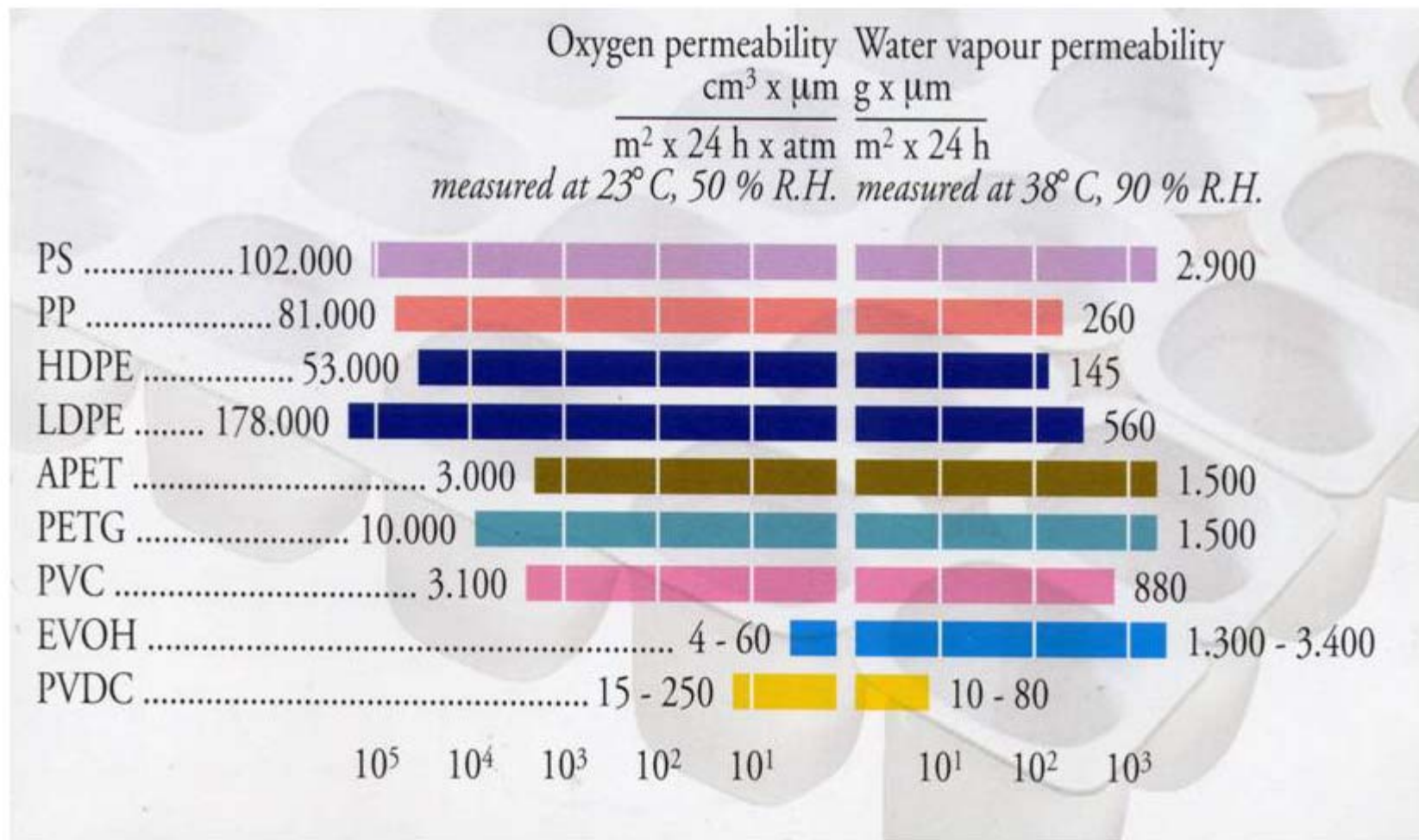
VANTAGGI TECNICO-ECONOMICI DEL PVC

- **Termoformabilità**
- **Facilmente tranciabile e fustellabile**
- **Alta resistenza meccanica**
- **Facilmente disimpilabile**
- **Resistenza ai grassi e agli olii**
- **Barriera ai gas e vapore acqueo**
- **Sigillabilità**
- **Stampabilità**

FILM PLASTICI: CARATTERISTICHE



FILMS MULTISTRATO PER PACKAGING ALIMENTARE



GARANZIE

- **Per l'utilizzatore/consumatore finale**
 - Elevate caratteristiche qualitative
 - Migliori performances dei film
 - Controllo rigoroso dei componenti formulativi
 - Standard BRC e H.A.C.C.P.
- **Per l'ambiente:**
 - Rispetto delle procedure secondo la norma ISO 14001
 - Rispetto dei requisiti Reach

CONCLUSIONE

- L'imballaggio di film rigido alimentare risponde oggi anche a criteri di sostenibilità ambientali, sociali ed economici.